

LOS PRONOMBRES

✚ ¿QUÉ SON LOS PRONOMBRES? ¿CÓMO SE CLASIFICAN? ¿QUÉ FUNCIÓN CUMPLEN EN UN TEXTO?...

PARA RESPONDER A ESTAS PREGUNTAS, LEÉ CON ATENCIÓN ESTA INFORMACIÓN:

Los **pronombres** son una clase de palabras que se emplean con dos objetivos.

- * Para hacer referencia a cosas, personas y hechos conocidos por el hablante y el oyente. Por ejemplo: *Esta es mi lapicera.*
- * Para remitir a palabras y expresiones mencionadas dentro del texto. Por ejemplo: *La anciana del 5º piso protestaba diariamente al encargado, pero él ya no la escuchaba.*

✚ AHORA OBSERVÁ LA IMAGEN Y COMPLETÁ AL LADO DE CADA SIGNO =, A QUIÉN O A QUÉ COSA SE REFIERE CADA PRONOMBRE DESTACADO.

yo = *Juanita*;
este = _____

vos = _____;
yo = _____

¡Yo adoro este!

A vos te quedan bien los vestidos, yo prefiero los pantalones.

Juanita

Mariela

PARA SABER MÁS...

Los pronombres no tienen significado fijo. Este depende de la persona o la cosa a la que se refieren en cada situación. Por ejemplo, en el diálogo anterior, yo significa "Juanita" o "Mariela", según cuál sea su referente.

Dentro de un mismo texto, diferentes pronombres pueden tener como referente la misma palabra. Fijate, especialmente, a qué palabra se refieren *ella* y *su*.



✚ PARA PONER EN PRÁCTICA LO APRENDIDO, REALIZÁ LAS SIGUIENTES ACTIVIDADES:

1 Completá las oraciones con los siguientes pronombres.

ustedes yo nosotros vos ellos él

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ▷ _____ miro las estrellas. | ▷ _____ lavamos la ropa. |
| ▷ _____ leés un libro de aventura. | ▷ _____ escuchan la radio. |
| ▷ _____ canta un tango. | ▷ _____ riegan las plantas. |

2 Completá las siguientes oraciones con pronombres.

¡A trabajar!

- _____ armamos las carpas.
- _____ encienden la fogata.
- _____ cantan canciones.



- _____ buscamos agua.
- _____ preparan la cena.
- _____ tocan la guitarra.

3 Sustituí las palabras subrayadas por pronombres personales.

Rafael oye el timbre. _____

Él y yo cantamos. _____

Mi perro y yo dormimos. _____

Ana y vos son altas. _____

Rosa escribe cartas. _____

Juan y Eva conversan en el patio. _____

TAREA:

- 1. RECORDÁ TODOS LOS LIBROS QUE LEÍSTE EL VIERNES 25, DURANTE LA <MARATÓN DE LECTURA> Y ELEGÍ UNO, EL QUE MÁS TE HAYA GUSTADO.**
- 2. INGRESÁ A NUESTRO BLOG Y HACÉ UNA RECOMENDACIÓN DE ESE LIBRO, PARA QUE TAMBIÉN OTROS PUEDAN LEERLO. NO OLVIDES PONER TU NOMBRE EN EL COMENTARIO.**

<https://6tocebn.blogspot.com/>